

Photobericht V28: Fortschritt und Veränderungen Nov. 2010 bis Jan. 2013 Schule Vietnam

Neu: Projekt Wiap- International Vietnam, bis Okt 2012: KFKOK/wiap
Start 11.11.2010. - 01.02.2013



Photo 1: **Vorher:** Kiesanlieferung am Samstag 04.12.10. Wir benötigen eine Strasse, sonst können wir die Maschinen nicht in die Hallen bringen.



Photo 3: **Nachher/heute:** Und so sieht es heute aus! Die Hallen 4a bis 6b im Januar 2013. Alle Hallen wurden neu gemalt.



Photo 2: **Vorher:** Am 14.01.2011 hatten wir „Stunden der offenen Türen“. Beide unsere Hallen 1 und 2, sind auf der Westseite waren in einem sehr schlechten Zustand. Wir haben in Erwägung gezogen, dass wir mit den Lehrlingen oder wir gar selber, diese Hallen auf der West Seite neu malen und zwar dieselbe Farbe, wie die anderen Seiten. Die Direktion liess dann eine Offerte machen, sie sagte uns den Preis und wir gaben das ok. Danach sahen wir diesen Malern zu, wie sie über den Schmutz malten. Es wurde uns versprochen, es in Ordnung zu bringen.



Photo 4: Unsere A Gruppe, die ersten Studenten im November 2010.



Photo 5: **Vorher:** Schlagschere Hänggi. Schweizer Maschine - hatte viele Farbschäden. Sie wird neu gespachtelt und dann auch gespritzt.



Photo 5a: **Nachher:** Wenige Zeit später dieselbe Maschine. Sie hat bis heute, Januar 2013, gute Dienste geleistet.

abdecken spritzen, dann wird die Revision gemacht.



Photo 6a: **Nachher:** Unser Hauptlehrer Robinson. Er hat ganz gewissenhaft an allen Maschinen die Original eingegossenen Texte nachgezogen. Die Maschine auf dem Photo ist die Aargauer Drehmaschine Menziken Jan 2011.



Photo 6: **Vorher:** Im Raum 2a wird die Menziken Drehbank hergerichtet. Reinigen, schleifen,



Photo 7: A19 Lehrling war bereits in der Armee. Er dreht hier einen Flansch auf der Schweizer Menziken Drehmaschine. Jan 2013.



Photo 8a: Da kennen die Vietnamesen nichts, Hopp und los geht es. Wir können die Vertikal CNC Drehmaschine Wiap DM2V Nr. 10022 und 10023 aus der Schule der Gewerkschaft holen.



Photo 8d: Der neue, selbstgebaute, kleine Kran tut sein Dienst. Es wird alles zerlegt und wieder montiert..



Photo 8b: Hier hebt man mit einem 7 Tonnen Kran die 5 Tonnen Maschine.



Photo 8c: Jetzt sind die V-Maschinen in unsere Schule und werden neu hergerichtet.



Photo 8e: An der Vertikal Drehmaschine Wiap DM2V wird jetzt alles schön durch nummeriert. Elektroschema wird neu gemacht.



Photo 9: Photo vor unseren beiden Vertikal CNC Drehmaschinen Wiap DM2V. Diese wurden noch in Europa gebaut und sind Eigenprodukte.



Photo 10: Es kam Besuch im Jan. 2013. Die Herren, welche mit Herrn Hieu das Buch Fachkunde Metall vom Europa Verlag von Deutsch auf Vietnamesisch, übersetzt haben. Viele Quizfragen kamen zu uns, weil es schwer verständlich ist. Auch für uns oft nicht einfach zu erklären was, was bedeutet. Wir haben mehrmals mit den Autoren nach einfacheren Worten gesucht. Es sind auch Professoren da.



Photo 11: Der Lehrling A 24 beim Entgraten des Gehäuses der Metallentspannungsanlage Wiap LC

05. Mit dem Entgraten haben wir in Vietnam noch etwas Mühe. Die Lehrlinge und die Lehrer sehen den Sinn nicht so ganz ein, für was das ist.



Photo 12: Die intensiven Test's XY200 und XY201 machten wir mit den A Lehrlingen. Die Test's nahmen wir mit in die Schweiz zum auswerten. Hier wird gemessen, wie eine ASA Spindel Nase gemessen werden kann.



Photo 13: Ja, wie gross ist diese grosse Hauptspindel? Langes studieren, grosse Augen! Jedoch wichtig, antasten trägt das Gedächtnis besser, als nur ansehen.



Photo 14: Hier werden Schraubzwingen repariert



Photo 15: Auch die Bohrmaschinen werden noch verschönert.



Photo 18: 220 mm lange Trapezspindeln, 26 x 4, selbst hergestellt.



Photo 16: Gewissenhaft arbeiten die Jungen. Das Brillenthema ist noch nicht ok.



Photo 19: Die Trapezmutter wird gedreht. Gut machen die Jungen das, tip top. Und weil wir genügend machen, muss jeder drehen, das heisst, es es kann es jeder.



Photo 17: In der Zeit, wo wir nicht in Vietnam sind, müssen die Lehrlinge 10 neue Schraubstöcke herstellen. Das Sägen hat begonnen.



Photo 20: Ok, das nächste Mal müssen die Jungen noch festlegen, alles grosse Buchstaben, oder alles Kleine. Normal schreiben wir WIAP gross.



Foto 21: Jetzt heben wir das Maschinenbett der DM2 S hoch. Wir müssen eine Lösung zum Füllen haben. Das Füllstoff Konzept haben wir etwas geändert mit dem Losfüllstoff. Es gibt noch 2 Stück 800 mm Kranerhöhungen.



Photo 24: Das ist unsere Wiap DM2S Horizontal CNC Drehmaschine im Aufbau.



Photo 22: Jetzt haben wir ein wenig die Anforderungen angehoben, Wir sahen lange kein Ende. Aber Hut ab, das Durchhaltevermögen ist sehr gut.



Photo 25: Lehrling Ba (A02) arbeitet zur Zeit an der Verschalung der Schul Drehmaschine Wiap DM2S. Wir rechnen, dass wir noch ca. 8 Monate benötigen, bis diese eingeschaltet werden kann. Auch darum, weil wir ja nicht 100% hier sind. Wir müssen immer wieder stoppen, wenn wir gehen. Dieses Mal haben wir sofort als wir ankamen, an der Maschine weiter gemacht.



Photo 23: Jim zeigt das Schaben. Die Führungen waren oben verrostet von der Fracht.



Photo 26: Der Maschinenbau hat viel mit Blecharbeit zu. Darum müssen unsere Lehrlinge auch alle Bleche selber machen.



Photo 27: Der X Motor fertig angebaut.



Photo 28:: Eine Keillösung ist da nötig.



Photo 29: Jetzt ist der X Schlitten der DM2S endlich fertig. Doch schön haben es die Lehrlinge gemacht. Der Lehrersupporter A13 ist dafür zuständig.



Photo 30: Die Lehrlinge, die an der Wiap DM2 S Flachbett CNC Drehmaschine weitermachen, betreuen wir selber aus der Ferne. Die Lehrer dürfen hier nicht mitwirken. Sie gaben oft Anweisungen, wo wir uns fragten: „Was sie dabei dachten?“



Photo 31: Das ist der Längsschlitten der DM2_S. Die Schmierstellen müssen noch alle abgedeckt werden. Wir müssen künftig eine kluge Lösung ausdenken, damit die Oeleintrittstellen besser, einfacher und kostenbewusster abgedeckt werden können.



Photo 32: Es ist zwar immer noch derselbe Elektro Schrank, doch den müssen sie im Kopf speichern, damit sie genau wissen, was, wie und wo.

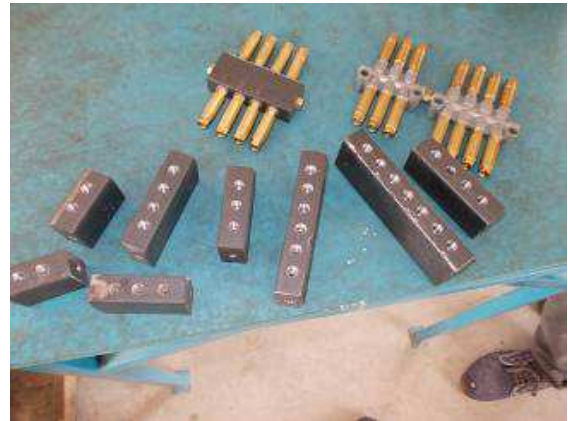


Photo 34: Eigene Ölverteiler hergestellt. Die letzte Version wurde nur ganz klein, weil wir zu wenig Platz haben, um alle Dossiereinheiten gut anzuordnen.



Photo 33: Unsere erste CNC Drehmaschine Wiap DM2S aus Vietnam. Wir sind nicht zufrieden mit der Qualität. Diese Maschine wird nur in der Schule als Montage Test Maschine dienen. Auch durch den Rost, die Luft, keine Klimaanlage, ist gut zu prüfen wie kann Maschinenbau in Vietnam gemacht werden?



Photo 35: Hier wird ein Testplatz gemacht für Impulsschmierung bei Werkzeugmaschinen.



Photo 36: Damit die Lehrlinge verstehen, was eine Dossiereinheit 03 oder 06 oder 10 oder 16 ist, machten wir den Testplatz. Bei der 16-er Dossiereinheit kommt am meisten Öl pro Impuls. Bei der 03 nur ganz wenig.



Photo 37: In der Elektroabteilung, 6a, machten wir im Herbst 2012 Kabel für Angola.



Photo 40: Wir bauen 4 Trainingsplätze für das Logo PLC in der Elektroabteilung 6a



Photo 38: Vorher



Photo 41: Schon seit weit mehr als einem Jahr wollten wir immer das gelbe Boxen System einführen. Das ist an jeder Maschine eine Box, welche die Unterhaltspläne, Schema und Kurzanleitung enthalten.



Photo 39: Nachher - Jetzt können alle Lehrlinge löten.



Photo 42: Jede Maschine hat eine Nummer. Jede Maschine hat die gelbe Box mit der Nummer. Die Originalpapiere dürfen nicht aus den gelben Boxen entfernt werden. Alle Jahre Ende Juni werden diese gegen neuen ausgetauscht und die original gesamt und im Ordner abgelegt.



Photo 43: Lehrling Hieu (A9), suchte die Schmierstellen und hat diese auch geschmiert. Alle Oel Schmierstellen werden mit rot gekennzeichnet. Alle Fett Schmierstellen gelb. Für alle Maschinen werden noch die Kurzanleitung erstellt mit Photo der wichtigsten Handhabung. Auch der Schmierplan pro Maschine wird noch erstellt und der Oelwechsel- und Verschleisswechselplan. Und alles ist in der gelben Box.



Photo 44: In der Woche 2, 2013, haben Iris und ich 4 neue Test's erstellt. Rotationsteste XY200 bis XY 203. Die Lehrlinge müssen im Schulbetrieb in allen Abteilungen praktische Aufgaben erfüllen.



Photo 45: Im Raum 6b in der Konstruktion, wird an mehreren Plätzen gezeichnet. Auch Handzeichnen ist sehr wichtig für uns. Vorallem die C Lehrlinge werden noch oft mit Handzeichnen konfrontiert.



Photo 46: Endlich ist unser Archiv fertig. Es ist abschliessbar.



Photo 47: Vietnam und Schweizer Flagge in der Schule



Photo 48: Januar 2013: Gruppenphoto aller Lehrlinge mit den Vip's (Direktor und Vicedirektoren) im Hintergrund.



Photo 49: Links Direktor Bang und rechts unser Koordinator Le Tung Hieu. Es gab eine Besprechung. Wann kommen die Papiere von Hanoi? Es sei alles klar. Die Fahnen auf dem Tisch haben wir vor vielen Jahren mit den Kindern in Amerika gekauft. Sie begleiten uns immer.



Photo 50: Hier winken uns die Lehrlinge als wir zurück gingen in die Schweiz.

Ende Photobericht V28, Rückblick

Feb 2013 iw / hpw