

DE=	EN=	PT=	VN=
Test XY 07	Test XY 07	Teste XY 07	Kiểm tra XY 07

Nr.	Questions / Fragen	Answers / Antworten	Yes	No	Point
1	Which standard protective gas for WIG welding is used?	A Cronigon	0	0	
		B Helium	0	0	
1	Welches Standard Schutzgas wird zum WIG Schweißen eingesetzt?	C Argon	0	0	
2	What material is the Electrode for WIG welding?	A Zirconium/ Zirkonium	0	0	
		B CrNi-Stahl	0	0	
2	Aus welchem Material besteht die Elektrode beim WIG schweißen?	C Wolfram	0	0	
3	How many liters / min protective gas to the WIG welding can be set?	A 6-8 Liter Min	0	0	
		B 12-14 Liter Min	0	0	
3	Wieviel Liter/ Min Schutzgas soll beim WIG schweißen eingestellt werden?	C 3-5 L Min	0	0	
4	What kind of power is in WIG welding use of stainless steel?	A AC/ Wechselstrom	0	0	
		B DC / Gleichstrom	0	0	
4	Welche Stromart wird beim WIG Schweißen von rostbeständigen Stählen verwendet?	C Pulse power/ Pulsstrom	0	0	
5	What light is dangerous for the welder?	A X-rays / Röntgenstrahlen	0	0	
		B Laser beams/ Laserstrahlen	0	0	
5	Vor welchen Strahlen des Lichtbogens muss sich der Schweißer besonders schützen?	C Ultraviolet beams/ Ultraviolette Strahlen	0	0	
6	How do I protect myself from the welding Electric shock?	A Ground welding machine/ Schweißma. erden	0	0	
		B Gloves, closed Dresses / Hands., geschl. Kleider	0	0	
6	Wie schützt man sich beim Schweißen vor einem Stromschlag ?	C Nicht schweißen, wenn es nass ist	0	0	
7	What to consider when change the gas bottle?	A Never place bottle on ground / Flasche nie auf Boden	0	0	
		B Bottle are secure against tipping / Fl. gegen Fallen	0	0	
7	Was ist beim Wechseln der Schutzgasflasche zu beachten?	C Leere Flaschen mit Kreide anschreiben	0	0	
8	Which gas is used to protect the weld root in WIG welding?	A Nitrogen / Stickstoff	0	0	
		B Purgin gas / Formiergas	0	0	
8	Welches Gas wird zum Schutz der Nahtwurzel beim WIG schweißen gebraucht?	C Argon	0	0	

Nr.	Questions / Fragen	Answers / Antworten	Yes	No	Point
9	What is important for MAG welding, when a wire coil fitted with different diameter should be mounted?	A Power reset Strom neu einzustellen	0	0	
		B Chance protective gas Schutzgas wechseln	0	0	
		C The drive roller to be changed. Exchange the wire core and the contact tube to the wire diameter to be adjusted. Die Antriebsrolle muss gewechselt werden. Ev. Drahtseele wechseln und das Kontaktrohr dem Drahtdia. angepasst werden	0	0	
9	Was ist beim MAG schweißen zu beachten, wenn eine Drahtrolle mit einem anderen Durchmesser montiert wird?				
10	With the step switch what is set in conventional MAG equipment?	A Power (amps) / Strom (Ampere)	0	0	
10	Was wird mit dem Stufenschalter bei konv. MAG Geräten eingestellt?	B Voltage V / Spannung Volt	0	0	
		C Wire feeder / Drahtvorschub	0	0	
11	What protective gas is usually used for MIG welding of aluminum material?	A Argon	0	0	
		B Helium	0	0	
11	Welches Schutzgas normal bei MIG Schweißen von Aluminium?	C Corgon 18	0	0	
12	Cutting with the flame cutter a U-profile 8 mm thick. What cutting nozzle need?	A 5-10mm	0	0	
12	Schneid mit dem Schneidbrenner ein U-Profil 8 mm dick. Welche Düse?	B 10-50mm	0	0	
		C 3-5 mm	0	0	
13	When Flame cutting should be noted particulary?	A Enough oxygen / Genug Sauerstoff	0	0	
13	Auf was muss beim Brennschneiden besonders geachtet werden?	B Fire by sparks / Brandgefahr Funken	0	0	
		C Component does not fall down Bauteil nicht fällt	0	0	

Start Time		Student Name		Datum		Doc Name	Welding Processes Information 09 Controll questions
Finish Time		Student Nr.		Teacher Name		Doc Nr	Wi_8_f_45_e7_r4_Test_XY_07_Welding
Total Time		Sign.		Sign.		Design	hpw, wiap kfkok education