












DE =	EN =	PT =	VN =
Verbindungstechnik 1/7			





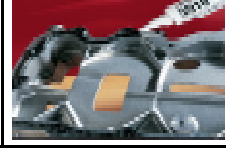




Wo liegt das Problem?	Lösung	Gewindegröße	Festigkeit	Dauerntemperatur-Beständigkeit	
<p>Muttern, Schrauben, Stehbolzen, Gewindeteile</p> <p>? Lösen von Muttern, Schrauben, Stehbolzen und anderen Gewindeteile</p> <p>? Verhindern von Korrosion und Festfressen im Gewinde</p> 	<p>222</p> <p>Niedrigfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36, kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc. Ebenfalls geeignet für die Anwendung an Metallen die bei der Demontage brechen könnten. P1 NSF Reg. Mo.: 123002</p>	Bis M 36	Niedrig	+ 150° C	
	<p>243</p> <p>Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert Losdrehen durch Vibration z. B. an Getrieben, Motoren etc. Geringfügig öltolerant. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug noch demontierbar. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen. P1 NSF Reg. No.: 123000. Certified to ANSI/NSF Standard 61.</p>	Bis M 36	Mittel	+ 150° C	
	<p>248</p> <p>Geeignet bei schwer zugänglichen Klebestellen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Wirksam bei allen Metallgewinden. Empfohlen für Anlagen, die demontiert werden müssen - Werkzeugmaschinen, Pressen, Pumpen, Kompressoren, Befestigungsschrauben und Getrieben.</p>	Bis M 50	Mittel	+ 150° C	
	<p>2701</p> <p>(Verbessertes 270)</p> <p>Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien, wie z.B. hochlegierter Stahl. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc. P1 NSF Reg. No.. 123006 - nur Loctite 270</p>	Bis M 20	Hoch	+ 150° C	
	<p>268</p> <p>Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Wirksam bei allen Metallgewinden. Empfohlen für Anlagen, die zur Wartung nicht demontiert werden müssen - z.B. für Wartung oder Reparatur.</p>	Bis M 50	Hoch	+ 150° C	

gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Verbindungstechnik	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: Loctite, S.1a
Aenderung:	an	Datum:	24.04.2015	WIAP KFKOK	Connection technology	r2	datei_wi_8_f_1_19_q1_Verbindungstechnik
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW







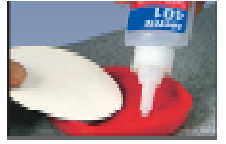


DE =	EN =	PT =	VN =
Verbindungstechnik 2/7			

Wo liegt das Problem?	Lösung		Maximale Gewindegröße	Temperaturbeständigkeit	Demontagefestigkeit		
<p>Flüssigkeits- und gasführende Systeme</p> <p>? Leckagen an Hydraulik, Öl- oder Kühlflüssigkeitssystemen, Druckluft oder an anderen Gewindeverbindungen</p> <p>? Verstopfung durch Verunreinigung von traditionellen Dichtmitteln wie Hanf, Dichtbänder, Pasten etc.</p> <p>? Sichern und Dichten von Ventilen, Hähnen und anderer Fittinge in jeder Position</p> 	55	Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für den Heizung- und Sanitärbereich. Loctite 55 ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder. Freigaben: DVGW-Prüfzeichen DV-5142 AU 0166 (Prüfgrundlagen DIN 30660, EN 751-2), KTW-Empfehlung, BS 6920. Certified ANSI/NSF Standard 61.	getestet bis 4"	+ 130° C	Niedrig		
	Hydraulik und Pneumatik	542	Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall an Hydraulik- und Pneumatikanlagen. Für Anwendungen im Maschinenbau, der Automobilindustrie und an Land- und Baumaschinen. DVGW-Freigabe (Reg. Nr. NG-5146 AR 0855). Getestet nach EN 751-1.	3/4"	+ 150° C	Mittel	
	universell	577	Mittelfeste Rohrgewindedichtung für Metallgewinde Geeignet u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc. DVGW-Freigabe (Reg. Nr. NG-5146 AR 0621). Getestet nach EN 751-1. P1 NSF Reg. No.: 123001, WRC Approval 0302507	3"	+ 150° C	Mittel	
		561	Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Empfohlen für alle groben Metallgewinde, die demontiert werden müssen. Ideal für viele Anwendungen der Industrie, inklusive chemischer Anlagen, Abwassertechnik und im Automobilbereich.	3"	+ 150° C	Niedrig	

gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Verbindungstechnik	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	orign: Loctite, S.1b
Aenderung:	an	Datum:	24.04.2015	WIAP KFKOK	Connection technology	r2	datei_wi_8_f_1_19_q1_Verbindungstechnik
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW





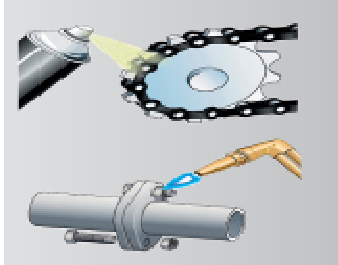




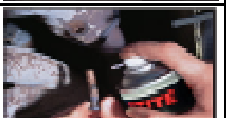

DE =		EN =		PT =		VN =	
Verbindungstechnik 3/7							
<p>Leckagen an Flanschen</p> <p>? Leckagen bei verschraubten Flanschen</p> <p>? Durch das Setzen der Dichtung verlieren die Schrauben an Vorspannung</p> <p>? Schrauben lockern sich bei Entspannung der Flansche</p> <p>? Verhinderung von Bewegung zwischen Flanschen</p>  <p>Lager, Wellen, Zylindrische Teile</p> <p>? Lose Lager, Wellen oder andere zylindrische Teile</p> <p>? Verhindert das Auftreten von Passungsrost und Verschleiß in zylindrischen Verbindungen</p> <p>? Kraftverstärkung</p> <p>? Vereinfachung der Montage</p> 	518	Empfohlen für verwindungssteife Metall- und Aluminiumflansche. P1 NSF Reg. No.: 123758	Flanschtyp Verwindungssteif	Temperaturbeständigkeit 150° C	Ölbeständigkeit Ausgezeichnet		
	510	Dichten steifer Flansche Empfohlen zum Dichten steifer Flansche in Pumpen, Kupplungen, Getrieben und Motorblöcken. Loctite 510 ist thixotrop und kann auf vertikale Flächen aufgetragen werden, ohne zu tropfen oder zu verlaufen. P1 NSF Reg. No.. 123007	Verwindungssteif	bis 200° C	Ausgezeichnet		
	5910	Zum Ersatz von Feststoffdichtungen an: Verwindungssteifen oder flexiblen Flanschen, Gehäusedeckeln etc. Hohe Vibrationsbeständigkeit. Kann auch an Kunststoffteilen angewendet werden.	Flexibel	200° C	Ausgezeichnet		
	5699	Geeignet für alle Arten von Flächen, inklusive Blechen Hervorragende Wasser- Glykolbeständigkeit P1 NSF Reg. No.: 122998	Flexibel	200° C	Gut		
	660 mit Aktivator 7240	Ideal zur Reparatur ausgeschlagener/abgenutzter Lagersitze, Wellen, Buchsen und Paßfedern. Großes Spaltfüllvermögen. (Verwendung mit Aktivator Loctite 7240). P1 NSF Reg. No.: 123704	Benötigte Festigkeit Hoch	Klebespalt Bis 0,5 mm	Dauerntemperatur-Beständigkeit 150° C		
	648	Universelles Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. Zur Befestigung von Lagern, Wellen etc.	Hoch	Bis 0,15 mm	175° C		
	638	Spezielles Fügeprodukt mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden P1 NSF Reg. No.: 123010, WRC Approval 9909511	Hoch	Bis 0,25 mm	150° C		
	verbessertes 603 601	Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringern Spaltmaßen (bis 0,1 mm Spalt). Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen. Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern. P1 NSF Reg. No.: 123003	Hoch	Bis 0,1 mm	150° C		
gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Verbindungstechnik	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: Loctite, S. 1c
Aenderung:	an	Datum:	24.04.2015	WIAP KFKOK	Connection technology	r2	datei_wi_8_f_1_19_q1_Verbindungstechnik
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW

DE =	EN =	PT =	VN =
Verbindungstechnik 4/7			

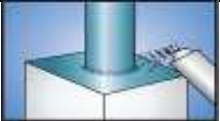






<p>Verbinden von größeren strukturellen Teilen</p> <p>? Dauerhaft feste Verbindungen</p> <p>? Ersatz von Schweißen/Nieten - mit einer korrosionsfreien belastungsarmen Verbindung</p> 	330/7388	Zwei Komponenten, kein Mischen, schnelle Aushärtung, schlagzäher Klebstoff mit guter Schlagfestigkeit. Geeignet für verschiedene Kunststoffe wie PC, PVC, PF und Acrylglas. P1 NSF Reg. No.: 123005 Loctite Hysol 3430 AB	Einsatztemperatur	Handfestigkeit	Viskosität	
	3430 A&B	ist ein Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, für Anwendungen, die eine optische transparente Verklebung benötigen. Ideal zum Kleben von Glas, Dekorverkleidungen und Displays sowie allgemeinen Do-it-yourself Anwendungen.	bis 100° C	5 min.	67,5 Pa.s	
	3450 A&B	Loctite Hysol 3450 AB ist ein Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, der sich für Spaltreparaturen und -füllungen eignet. Ideal zum Kleben und Füllen beschädigter Bauteile.	bis 100° C	12 min.	35 Pa.s	
<p>Verbindung kleiner Teile</p> <p>? Schnelle Verbindung von unterschiedlichen Materialien</p> <p>? Befestigung von Teilen zur Positionierung während der Reparatur</p> <p>? Wiederverwendung beschädigter Teile</p> <p>? Produktionsbeschleunigung</p> 	406 mit Primer 7239	Schnelle Klebung von Gummis (inklusive EPDM), Kunststoffen und Elastomeren. In Verbindung mit dem Primer Loctite 7239 lassen sich auch schwer verklebbare Kunststoffe miteinander verbinden.	Temperaturbereich	Handfestigkeit ¹⁾	Speziell geeignet für Kunststoffe	
	401	Universal-Sofortklebstoff Klebt nahezu alle Materialien wie Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Karton, Holz P1 NSF Reg. No.: 123011	bis zu 80° C	5-20 Sek.	Poröse Materialien	
	454	Universal-Sofortklebstoff Gel zur Klebung von Metallen, Verbundmaterialien, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Papier und Keramik. Empfohlen für die Anwendung an vertikalen Flächen oder für Überkopparbeiten. P1 NSF Reg. No.: 123009	bis zu 80° C	5-20 Sek.	Poröse Materialien	
	480	Schwarzer, schlagzäher Sofortklebstoff Zur Klebung von Metall/Metall und Metall/Gummi. Beste Beständigkeit gegen Scher- und Stoßbelastung.	bis zu 100° C	60-120 Sek.	Metall/ Kunststoffe	

¹⁾ Stahl (bei 22° C und 50% Luftfeuchtigkeit)

gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Verbindungstechnik	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: Loctite, S. 1d, 2a
Aenderung:	an	Datum:	24.04.2015	WIAP KFKOK	Connection technology	r2	datei_wi_8_f_1_19_q1_Verbindungstechnik
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW

DE =		EN =		PT =		VN =	
Verbindungstechnik 5/7							
<p>Dauerelastisches Verbinden von Bauteilen</p> <p>? Schlag- und vibrationsbeständige Verbindung</p> <p>? Dauerhaftes, dauerelastisches Verbinden von unterschiedlichen Materialien</p> <p>? Verbindungen verfügen über große Spaltweiten oder sind hohen Temperaturen ausgesetzt</p> 	5366	Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff Härtet zu einem dauerelastischen Gummi aus. Empfohlen zum Kleben, Dichten und zum Schutz von Teilen die Vibration ausgesetzt sind. Geeignet für Glas, Metalle, Keramik, Verbundwerkstoffe sowie die meisten Kunststoffe.	Temperaturbereich bis 250° C	Hautbildungszeit 5 min.	Speziell geeignet für Glas		
	5399	Hochtemperaturbeständiger, dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff. Geeignet zum Kleben und Dichten von Glas, Metall und Keramik. Temperaturbeständig bis max. 350° C. Anwendungen z.B. an Industrieöfen, Kaminen, Elektrogeräten und Ventilationssystemen.	bis 350° C	5 min.	Hochtemperatur-Anwendungen		
	5226	Flexibler Kleb- und Dichtstoff (Loctite 5220 entspricht 5226) Überlackierbar, mit guter chemischer Beständigkeit. Für fast alle Materialien und für Verbindungen mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten.	bis 80° C	70 min.	Dauerelastisch, Mittelfeste Verbindungen		
<p>Technische Schmierstoffe und Oberflächenschutz</p> <p>? Verhindern von Verschleiß und Festfressen bei der Montage</p> <p>? Widerstandsfähig gegenüber hohen Temperaturen, harten Einsatzbedingungen und Korrosion</p> 	8018	Rostlöser Löst verrostete, korrodierte und festgefressene Komponenten. Öl mit hoher Eindringwirkung zum Lösen verrosteter oder festgefressener Muttern, Schrauben und Verbindungsstücke sowie Metallkomponenten in Industriemaschinen. Auch zum Säubern von Teilen vor dem Schmieren und als leichtes Schmiermittel und Rostschutz empfohlen.	Erscheinung Farblos	Grundstoff und Additive Mineralöl	Temperaturbereich -		
	8021	Silikonöl Ideal für Kunststoffe und Elastomere	Farblos, flüssig	Silikonöl	- 30 bis + 150° C		
	8201	Five Way Spray Lösen, Schmieren, Reinigen, Feuchtigkeitsverdrängung, Korrosionsschutz. Zum Lösen festgefressener und korrodierter Schrauben, Muttern und Scharniere, zum Reinigen von Metallen und Kunststoffen und zur Schmierung von Kleinteilen.	Hellgelb, flüssig	Mineralöl	- 20 bis + 120° C		
	8150	Anti-Seize Aluminium	Farbe	N.L.G.I Klassifizierung	Temperaturbereich		
	8151	Anti-Seize auf Aluminium Basis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc. Typische Anwendungsbereiche: Radnaben.	Grau	0	- 30 bis + 900° C		
	8007	C5-A Anti-Seize auf Kupferbasis	Kupfer	1	- 30 bis + 980° C		
	8008	Anti-Seize auf Kupferbasis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc. Typische Anwendungsbereiche: Schrauben an Abgasanlagen und Bremssätteln.					
	8065	Hochleistungs-Anti-Seize Metallfreies Anti-Seize für langanhaltende Anti-Seize-Schmierungen auf allen Metallen, auch Edelstahl und Titan.	Schwarz	1	- 30 bis + 1315° C		
gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Verbindungstechnik	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: Loctite, S. 2b
Aenderung:	an	Datum:	24.04.2015	WIAP KFKOK	Connection technology	r2	datei_wi_8_f_1_19_q1_Verbindungstechnik
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW


DE =	EN =	PT =	VN =
Verbindungstechnik 6/7			

<p>Korroderende Bauteile</p> <p>? Verhindern von Korrosion nach der Montage oder während der Einlagerung</p>	7800 7922	<p>Zinkspray</p> <p>Dauerhafter Korrosionsschutz für blanke Eisenteile. Korrosionsschutz für Eisenteile nach der Bearbeitung und zur Konservierung von Schweißnähten. Kann auch als Grundierung von der Lackierung verwendet werden.</p>	<p>Beschreibung</p> <p>Zinkspray</p>	<p>Farbe</p> <p>Grau</p>	<p>Temperaturbereich</p> <p>- 50 bis + 550° C</p>	
<p>Beschädigte Teile</p> <p>? Nachbildung, Wiederherstellung, Reparatur von Metallen und Verbindungen</p>	3463	<p>Metal Mæric Steel™ Stick. Verarbeitungszeit 3 Minuten - Aushärtung in 10 Minuten. Knetstift mit Stahl gefüllt. Haftet an feuchten Oberflächen und trocknet selbst unter Wasser aus. Chemikalien- und Korrosionsresistent. Nach der Aushärtung kann das Produkt spanabhebend nachbearbeitet und überlackiert werden. Ideal für Notfallreparaturen von undichten Behältern und Rohren. Zum Füllen und Reparieren von Fehlstellen und Rissen in Gehäusen, Reparatur von Leitungen. ANSI/NSF Standard 61.</p>	<p>Temperaturbereich</p> <p>120° C</p>	<p>Verarbeitungszeit</p> <p>3 min.</p>	<p>Aushärtezeit</p> <p>10 min.</p>	
<p>Teilereinigung und Handreinigung</p> <p>? Reinigung von Teilen vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen</p> <p>? Entfernen von ausgehärteten Harzen, Silikonen, alten Dichtungen oder anderer Materialien ohne die Oberfläche zu beschädigen.</p> <p>? Reinigung elektrischer Kontakte</p> <p>? Handreiniger zum Entfernen von Tinte, Farbe, Harz und schwer entfernbar Schmutz - auch ohne Wasser</p>	7850	<p>Handreiniger</p> <p>Natürlicher Hanfreiniger aus Zitruschalensextrakt, mineralölfrei, mit wichtigen Hautpflegesubstanzen. Biologisch abbaubar. Ohne Wasser verwendbar. Entfernt festsitzenden Schmutz, Fett und Öl. Hinterläßt einen angenehmen Geruch. Dermatologisch getestet.</p>	Beschreibung			
	7039	<p>Kontaktreiniger</p> <p>Greift Isolationslacke nicht an. Zur Reinigung von Kontakten, Potentiometern, Relais, Sicherungen und Anschlußklemmen. Feuchtigkeitsverdrängend. Hinterläßt einen wasserabweisenden Film.</p>	Kontaktreiniger			
	7200*	<p>Kleb- und Dichtstoffentferner</p> <p>Entfernt ausgehärtete Dichtungen und Klebstoffe von den meisten Oberflächen innerhalb von 10 bis 15 Minuten.</p>	Kleb- und Dichtstoffentferner			
	7063	<p>Schnellreiniger</p> <p>Zur Teilereinigung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen. Luftet schnell und rückstandsfrei ab. Ideale Oberflächenvorbereitung von Klebeflächen. Kann an Metallen, Glas, Gummi, den meisten Kunststoffen sowie lackierten Oberflächen verwendet werden.</p>	Schnellreiniger			
	7840*	<p>Universalreiniger</p> <p>Biologisch ababubar, lösemittelfrei, ungiftig und nicht brennbar, mit Wasser verdünnbar. Entfernt Fett, Öl, Schneidöl und Werkstattdschmutz.</p>	Universalreiniger			

* Zur besseren Haftung der Produkte reinigen Sie bitte die Teile vorher mit Loctite 7063

gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Verbindungstechnik	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: Loctite, S. 2c
Aenderung:	an	Datum:	24.04.2015	WIAP KFKOK	Connection technology	r2	datei_wi_8_f_1_19_q1_Verbindungstechnik
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW

DE =	EN =	PT =	VN =
Verbindungstechnik 7/7			

	<p>Fügeklebstoff - mittelfest. Für Verbindungen, die demontiert werden müssen. Ideal für Teile, die gewartet und ggf. demontiert werden müssen.</p> <p>LOCTITE 641 wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen besonders in Fällen eingesetzt, bei denen Teile für Wartungsarbeiten demontiert werden müssen. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus.</p> <p>Ideal für Teile, die gewartet und ggf. demontiert werden müssen, z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen und in Gehäusen</p>	<p>Ihre Vorteile</p> <p>* Ideal für Teile, die gewartet und ggf. demontiert werden müssen, z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen und in Gehäusen</p>
	<p>Technische Daten</p> <ul style="list-style-type: none"> * Farbe: gelb * Max. Spalt: 0,1 mm * Einsatztemperaturbereich: -55 bis +150 °C * Zugshefestigkeit: > 6,5 N/mm² * Handfestigkeit Stahl: 25 Min. * Thixotrop: Nein 	

gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Verbindungstechnik	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: Loctite
Aenderung:	an	Datum:	24.04.2015	WIAP KFKOK	Connection technology	r2	datei_wi_8_f_1_19_q1_Verbindungstechnik
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW