

Photobericht A12: TUBTARA, Tup Tara Blindnietmuttern

Eine Information aus der Praxis

Eine Alternative für Befestigungen an Blechen.
Blindenietmuttern Diese Verfahren ist da sehr gut wo
man etwas an Blechen befestigen muss. Es können
auch an 2 mm Bleche n M6 Schraube montiert
werden. Und es braucht keine Mutter, weil eigentlich
die Mutter ins Blech gepresst wird wie eine Niete.



Photo 3: Hier ist in der Box eine Zange mit Einsätzen aus Aluminium oder aus Stahl. Je nach Grösse



Photo1: Der Kasten von assen festgehalten.



Photo 4 : Hier sieht man wie es aussieht wenn die Mutter eingepresst wurde.



Photo 2: Innen, wenn man den Decke hebt ist die Anwendungsarten und Grössen beschrieben



Photo 5: Man sieht dass das Blech nicht ganz unten aufliegt wenn man ein Tuptara einsetzt , dafür hält es sehr gut, weil es oben einen Nietbund gibt, dass die Nietmutter sich beidseitig vom Blech verbindet.



Photo 6: Nachfolgend machen wir eine Demonstration, wie man Tuptara anwendet, man nimmt die Zange und setzt die Zugschraube ein die das Gewinde. Je nach der Tuptara Grösse die eingesetzt werden soll.



Photo: Hier dreht man das Tuptara drauf., bis ganz nach hinten drehen.



Photo 8: So ist es bereit, um die Blindnietmutter in das vorgebohrte Loch zu stecken.



Photo 7: Vorne sieht man in dem Fall die M6 Schraube die heraus guckt und da schaut man Tuptara drauf, das heisst diese Blind Nietmutter.



Photo 9: Jetzt steckt man das Tuptara ins vorgebohrte Loch, z.B für M6 = 7 mm, dann drückt man die Zange fest zu. Die Blindmutter deformiert sich und verbindet sich fest mit dem Blech.



Photo10: Wenn man fest zgedrückt hat kann man hinten an der Zange an der Rändelmutter die Schraube wieder heraus drehen und die Bindemutter sitzt dann fest im Loch. (man die Schraube sehr fest festzieht z.B 12.9 Drehmoment und zu wenig vernietet hat, kann sein, dass sich die Blindnietmutter dreht, wenn man es wieder lösen will, darum mit genügend Kraft die Zange festziehen, aber trotzdem auch mit Gefühl.

Loch Durchmesser

Durchmesser	Tuptara Typ	Beispiel
Bohrer		Bezeichnung
6 mm	M4	UPx30
7 mm	M5	UPx30
9mm	M6	UPx30
11mm	M8	UPx30

Detail Liste siehe Wi_8_f_19_i35_Tuptara

Ende Photobericht

Ort: Angola

Datum 10.12.2011

Ersteller: Hans-Peter Widmer



Photo 4: Hier noch einmal das fertige Produkt der Arbeit, das Tuptara die Blindnietmutter.