



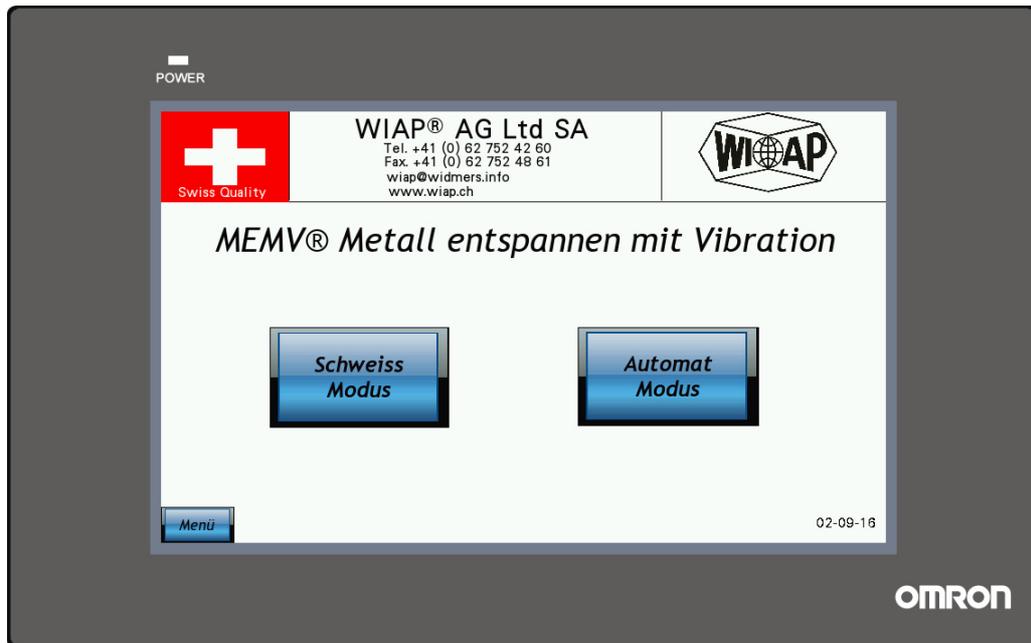
WIAP®

MEMV®



# Metall entspannen mit Vibration

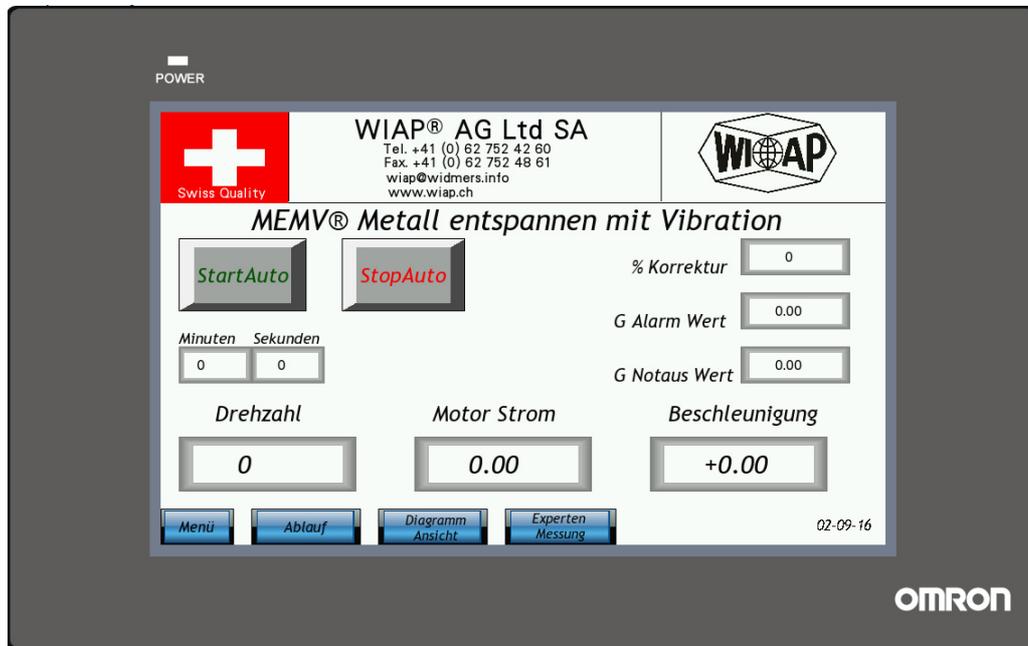
## Ebene 1: EMV 2016 HMI Startbild: Der Automatischen WIAP MEMV Anlage



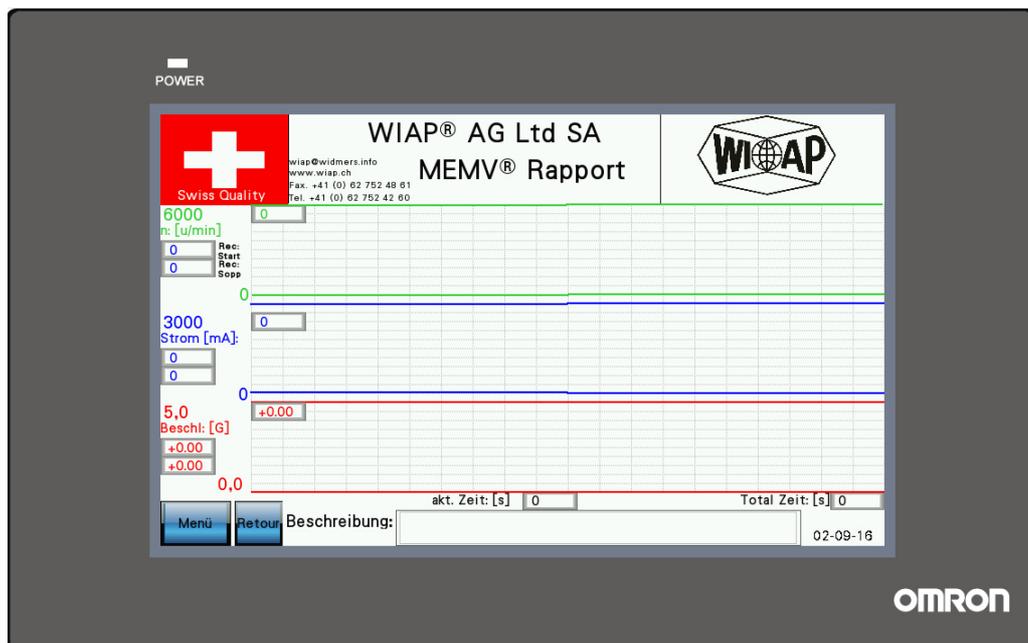
**Ebene 2: für den Schweiss (Hand) Betrieb:** Mit dem Menü kann während dem Schweißen in einer dauernden sanfteren Erreger Zone der Schweißprozess mit Vibration begleitet werden, was beim Abkühlprozess die Randzonen Spannungen besser verteilt und somit weniger Spannungen ins Schweißteil kommen



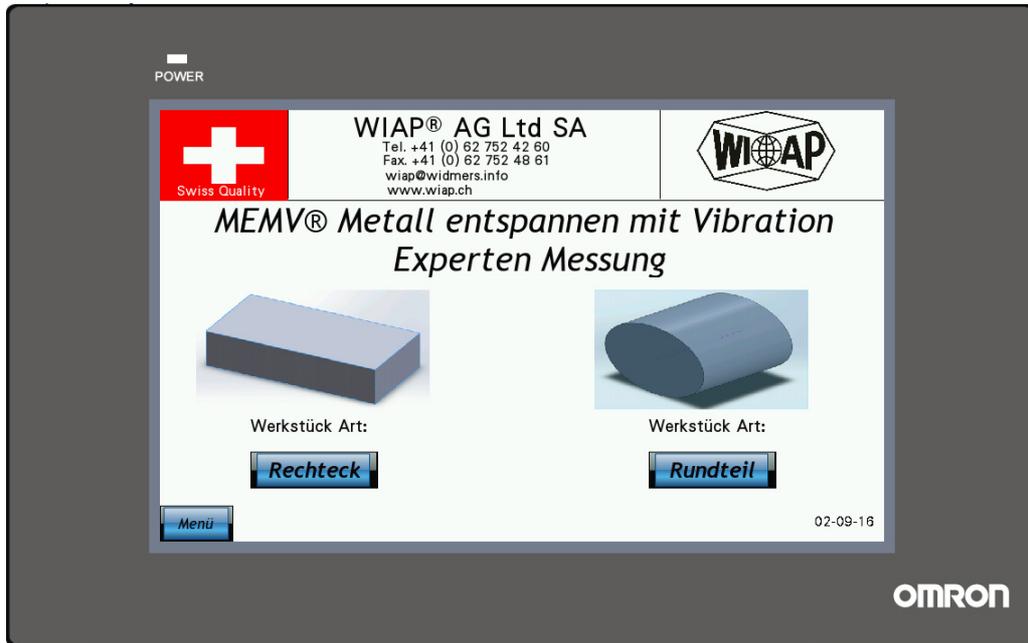
**Ebene 3: Automatik Betrieb:** Hier wird der Automatische Betrieb gestartet. Beim G 1G= 10 m/2 s wird die Oberlimite für den Notstopp eingegeben und der Alarm G Wert



**Ebene 4: Automat Diagramm zum Drucken:** Für die nachfolgende Werkstück Daten Erfassung der MEMV Prozesses ist das der Ausdruck wo der ganze Ablauf festgehalten wird



**Ebene 5: Experten Modus Auswahl:** Im Experten Modus f kann vorgewählt werden was für ein Werkstück behandelt wird. Kubische Art oder u Rotationssymmetrische



**Ebene 6: Experten Modus** für Runde Teile: Hier werden die mit dem HT gemessenen Werte eingetragen, dass verhindert werden kann, dass es nicht erregte Zonen nicht ein nachträgliche verwerfen eines Bauteil ermöglicht. Dasselbe ist auch für Kubische Bauteile möglich.

