

Photobericht 18:

Projekt Wiap-KFKOK Vietnam,
"education for every one" Secondary school of
south east area mechanics and electricity at Thien
Tan Commune. Erstellt: 8.11.2011
Safenwil, Iris und HP Widmer



Photo 1: Sonnenuntergang in Saigon - Vietnam 30.10.2011



Photo 2: Mit der „Fähre“ (siehe Photo 4) fuhren wir, ca. 5
Km von unserem Hotel entfernt, über den Saigon und haben
da Mittag gegessen.



Photo 3: Das Seegras geht bei Ebbe den Fluss runter.



Photo 4: Und bei Flut kommt das ganze Gras wieder, aber in
der anderen Flussrichtung. Schwierig für Schiffe.



Photo 6: Links Xuan und rechts Jean Claude Mornier. Sie
haben uns zum Mittagessen eingeladen. Viel und gutes
Essen.



Photo 7: Der letzte Blick auf den Saigon, jetzt geht's zurück in's Hotel.



Photo 10: Diese „Spezialität“ dürfen die Lehrer selber essen.



Photo 8: Wir haben von den fast 50 Lehrlingen, 35, welche im „Lehrlingshotel“ sind. Dort hat man keine Waschtücher und keine Handtücher. Hier geben wir jetzt allen Tücher. Am nächsten Tag bekommen sie noch Seife und Waschmittel. Sie waschen ihre Kleider alle selber, aber haben kein Waschmittel und keine Seife.



Photo 11: Links Robinson unser Chef Lehrer in Vietnam, rechts Iris.



Photo 9: Abschiedessen für uns am letzten Montag. Am Dienstag, 02.11.11 fliegen wir zurück.



Photo 12: Unsere kleine CNC Drehmaschine Wiap DM25 kommt langsam, langsam weiter. Ist aber auch gut so. Lieber langsam und gut, als schnell und ein“ Pfusch“



Photo 13: Unsere Vertikal CNC Drehmaschine Wiap DM2V wird bald viel schöner aussehen.



Photo 16: Welch ein Wunder; die Lehrlinge sitzen auf „Harassen“ nicht am Boden.



Photo 14: Und der neue, kleine Kran tut seine Dienst Tip top.



Photo 17: Ganz schön schwierig, so eine Grapefruit zu essen.



Photo 15: An den Blechen werden von Hand die 2 Komponentenfarbe entfernt. Ist eine Fleissarbeit.



Photo 18: Schmeckt sehr gut, hinterlässt aber viel Haut.



Photo 19: Als die Lehrlinge die Spindel laufen hatten, sagte ich „Stopp! Welcher Durchmesser hat der Fräser? Wie rechnet man die Drehzahl aus? Wo waren da die Lehrer? Die Spindel lief ca 5 x zu schnell. So rechnet man es aus: Fräser Durchmesser x 3,14 gibt Umfang. Bei HSS 24 Meter = 24000mm / Umfang = Drehzahl. 100 x muss man das sagen bis es sitzt, damit man mit geschlossenen Augen weiss, wie es geht.



Photo 22: Hier schweisst man noch an der Absperung für das Schraubenlager.



Photo 20: Hanspeter Widmer beim Erklären der Drehzahl.



Photo 23: By by, hier winken uns die Lehrling, als wir am 02.11.2011 zurückflogen in die Schweiz. 2 Monate sind wir nicht da. Es folgt ein 6 Wochen Trip nach Angola und eine Reise in die Ukraine. Am 31.12.2011 fliegen wir zurück nach Vietnam.



Photo 21: Hier macht man ein rostfreies Teil für JCM. Hieu, A 9, strahlt vor Freude, dass er das tun darf.

Ende Photobericht

Iris und Hanspeter Widmer